

ПРОФИЛЬ НИЗКОКОРЫТНЫЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.
Low-channel section.
Dimensions

ГОСТ

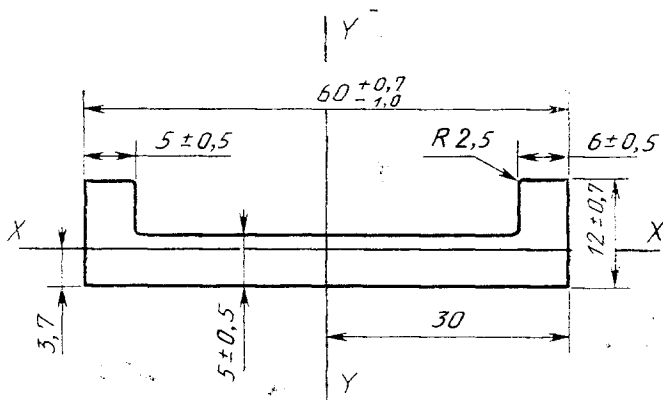
12492.2—90

ОКП 09 4114

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный низкокорытный профиль.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профи- ля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			I_x	I_y
СтЗспЗ СтЗпсЗ и СтЗсп2 по ГОСТ 535	3,79	2,98	0,30	14,86

2. Уклоны внешних граней каждой полки не должны быть более 5°.

3. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготовляют с кривизной не более 0,2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.5—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1